

(ب) موقعیت جغرافیایی و اقلیمی

۱- کوهستانی و سرد: لباس های پشمی (شکل ب ۱)

۲- بندری و شرجی: لباس های پنبه ای (شکل ب ۲)

۳- کویری و خشک: لباس های نخی (شکل ب ۳)

۴- صحرائی و گرم: لباس های کتان (شکل ب ۴)

ب ۱



ب ۲



ب ۳



ب ۴



(پ) رنگ

۱- نوزاد: رنگ های ترکیبی (شکل پ ۱)

۲- کودک: رنگ های درخشان (شکل پ ۲)

۳- دختران نوجوان: رنگ های شاد (شکل پ ۳)

۴- پسران نوجوان: رنگ های سرد (شکل پ ۴)

۵- زنان جوان: رنگ های گرم و ترکیبی (شکل پ ۵)

۶- مردان جوان: رنگ های روشن و خنک (شکل پ ۶)

پ ۱



پ ۲



پ ۳



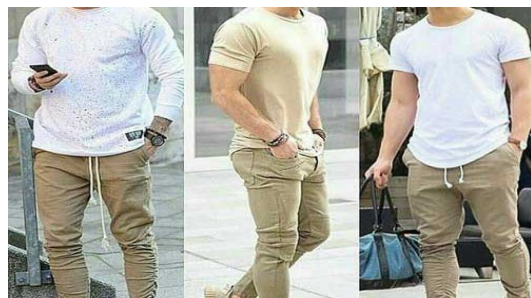
پ ۴



پ ۵



پ ۶



- ت(مناسبت پوشاک
- ۱-پوشاک خانه: راحت ، با دوام و قابل شستشو(شکل ت ۱)
- ۲-پوشاک رسمی: پارچه ی مرغوب ، کاملاً تمیز ، آراسته و آسان اتو شونده(شکل ت ۲)
- ۳-پوشاک ورزشی: راحت ، با دوام ، قابل شستشو و دارای رنگ های شاد(شکل ت ۳)
- ۴-پوشاک محیط کار(لباس کار): ایمن و با دوام(شکل ت ۴)



تعریف لباس کار: نوعی از انواع پوشاک است که متناسب با نوع کار ، رنگ ، شکل و ابعاد آن دچار تغییر شده و جزو الزامات اولیه هر کاری است.

نکته: در کارگاه های فنی و صنعتی معمولاً از لباس کار با رنگ های تیره و کوتاه برای راحتی اپراتور هنگام کار استفاده می شود.

تعریف شستشوی لباس: عملی است که به منظور تمیزی ، خوشبویی ، آراستگی و دوام بیشتر لباس توسط دست یا ماشین همراه با آب و مواد شوینده ی بی ضرر یا کم ضرر انجام می گیرد.

جدول برخی از علائم هشدار دهنده و راهنما برای شستشوی لباس ها			
این لباس را اتو نکنید.	این لباس را با آب ولرم و با دست بشوید.	از مواد سفید کننده برای این لباس استفاده نکنید.	از حلال شیمیایی پرکلرواتیلن برای خشک شویی این لباس استفاده نکنید.

موضوع تحقیق ۵: علائم هشدار دهنده و راهنما برای شستشوی لباس ها.

جدول روش پاک کردن برخی لکه ها

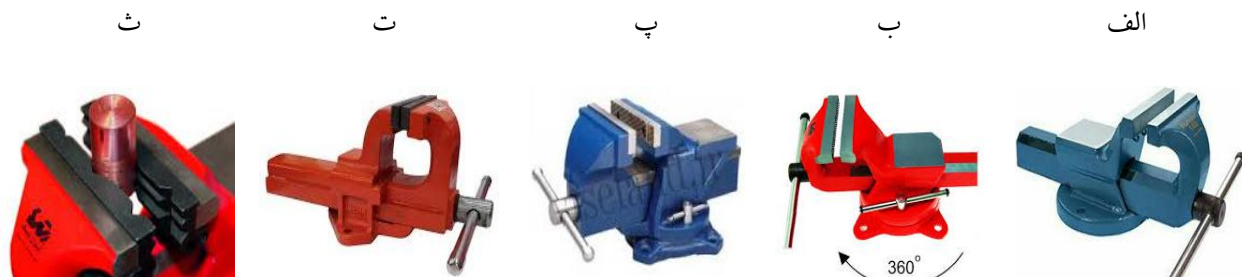
نوع لکه	روش پاک کردن لکه
بستی	لباس را در محلول آب و پودر لباسشویی خیس کرده و سپس در بالاترین دمایی که برچسب لباس اجازه میدهد شسته و آبکشی کنید.
آدامس	پس از جدا کردن تکه های بزرگ آدامس ، روی باقی مانده ی آن یک تکه یخ بگذارید تا سخت شود. سپس با پشت چاقویی تکه های سخت شده را جدا کرده و لباس را با محلول آب و پودر لباسشویی شستشو داده و آبکشی کنید.
چای	لباس را در محلول آب و پودر لباسشویی دارای سدیم پرکربنات یا سدیم پربرورات شستشو داده و آبکشی کنید.
کاکائو	ابتدا محل لکه را با یک تکه یخی که داخل نایلون گذاشته اید ، سرد و سخت کنید. سپس تکه های کاکائو را با پشت چاقویی کنده و لباس را در محلول آب و پودر لباسشویی شستشو داده و آبکشی کنید.
کره	لباس را در آب گرم خیس کرده و سپس محل لکه دار شده را با صابون رختشویی شستشو داده و لباس را آبکشی کنید.
جوهر	روی محل لکه دار شده قدری گلیسرین مالیده و سپس لباس را با آب سرد شستشو داده و آبکشی کنید.

ابزارشناسی

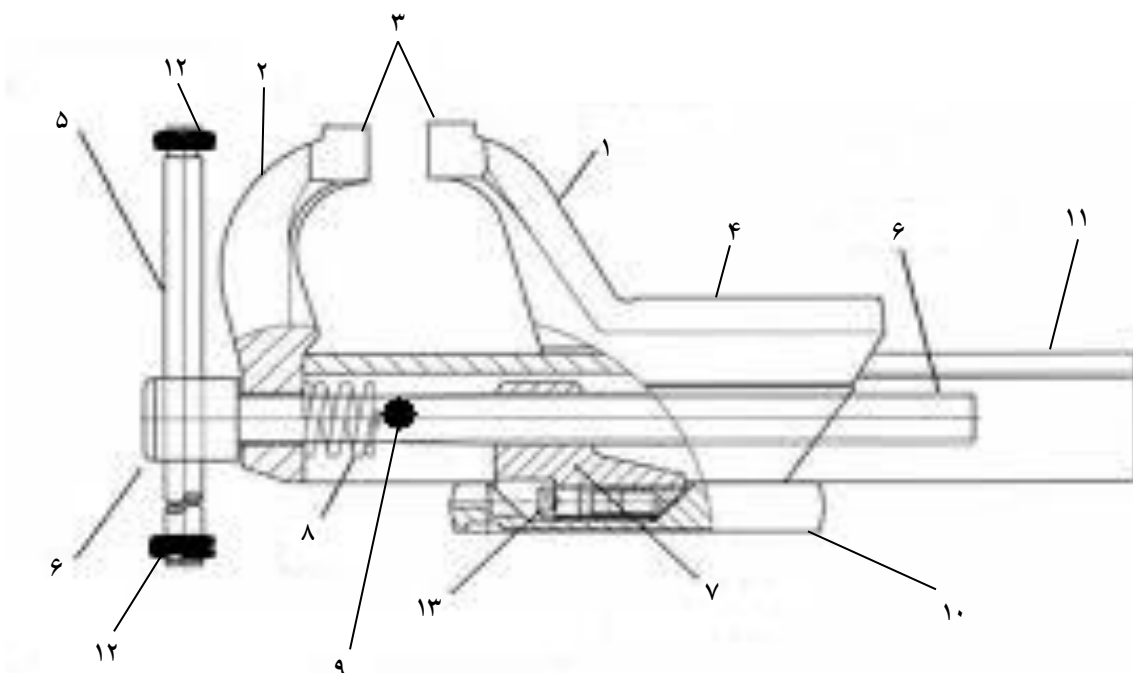
تعریف گیره رومیزی: ابزاری است با قدرت نگهداشتن بالا و موقعیت مکانی ثابت برای نگهداشتن قطعه ی مورد نظر تا انجام کار روی آن آسان تر شود.

انواع گیره رومیزی:

- ۱- پایه ثابت (شکل الف و ت)
- ۲- پایه گردان (شکل ب و پ)
- ۳- لقمه ثابت (شکل الف و ب و ت)
- ۴- لقمه قابل تعویض (شکل پ و ث)
- ۵- فک کوتاه (شکل پ)
- ۶- فک بلند (شکل الف و ت)
- ۷- با قابلیت لوله گیری (شکل ث)
- ۸- بدون قابلیت لوله گیری (شکل الف و ب و پ و ت)



قسمت های تشکیل دهنده: ۱- فک ثابت ۲- فک متحرک ۳- لقمه ها ۴- سندان ۵- اهرم پیچ تنظیم ۶- پیچ تنظیم ۷- مهره ی پیچ تنظیم ۸- فنر لقی گیر ۹- اشپیل ۱۰- پایه ۱۱- ریل هدایت کننده فک متحرک ۱۲- اورینگ نگهدارنده ی اهرم پیچ تنظیم ۱۳- پیچ تنظیم کننده ی مهره ی پیچ تنظیم.

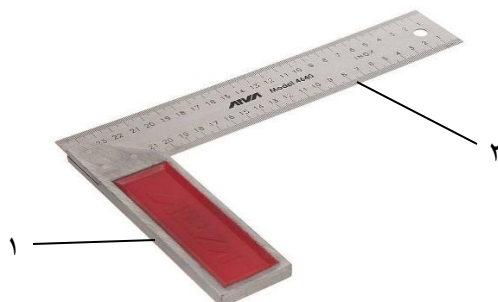


نکته: پیچ ها و مهره ها مطابق با استانداردهای بین المللی ، موافق عقربه های ساعت بسته و مخالف آن باز می شوند مگر اینکه در حالت استثناء قرار گرفته باشند.

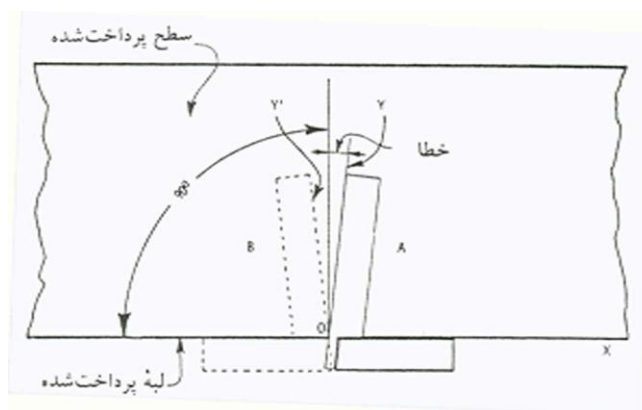
تعریف گونیای فلز کاری: ابزاری است فلزی که وتر ندارد و از آن برای ترسیم و یا تشخیص زوایای ۹۰ درجه روی انواع مواد فلزی ، چوبی ، پلاستیکی ، شیشه ای و لاستیکی استفاده می شود.

نکته ۱: پلاستیک و لاستیک هر دو جسمی جامد هستند با این تفاوت که لاستیک خاصیت کشسانی دارد ولی پلاستیک نه.

قسمت های تشکیل دهنده: ۱- تکیه گاه ۲- خط کش فلزی مدرج.



نکته ۲: این ابزار چون وتر ندارد ، محل اتصال تکیه گاه و خط کش فلزی مدرج آن در برابر ضربه به شدت آسیب پذیر بوده و در صورت بروز این حادثه ، دقت خود را از دست داده و دیگر کارایی نخواهد داشت.



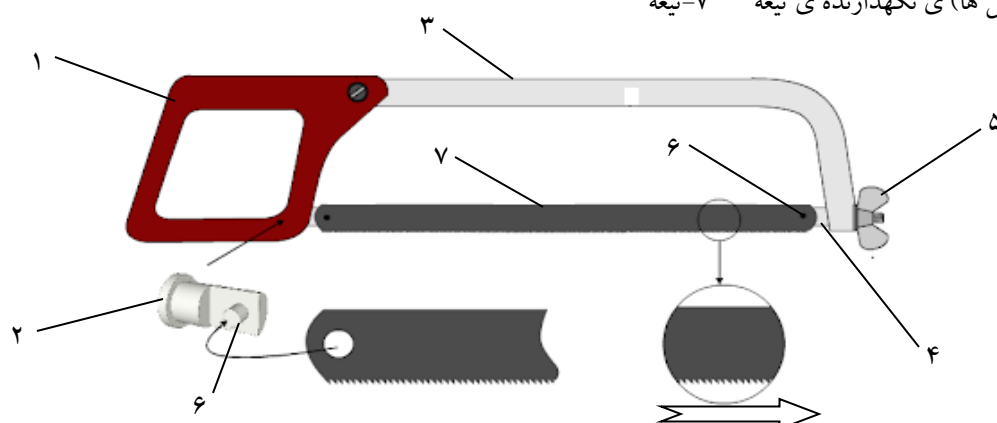
تعریف اره آهن بر دستی: ابزاری فلزی و مخصوص برای بریدن و شیارزدن انواع مواد فلزی است که قابلیت عملکرد مناسب روی مواد غیر فلزی مانند انواع چوب ها ، پلاستیک ها و لاستیک ها را نیز دارد.



نکته ۱: بریدن و شیارزدن هر دو توسط ابزار برشی صورت می گیرد با این تفاوت که در عمل برش زدن نهایتاً دو قطعه به طور کامل از یکدیگر جدا می شوند اما در عمل شیار زدن دو قطعه هرگز از یکدیگر جدا نمی شوند.

نکته ۲: اگر بعد از شیارزدن با اعمال نیرو باعث جدا شدن دو قطعه از یکدیگر شوند ، به جای برش زدن ، عمل شکستن را انجام داده اند.

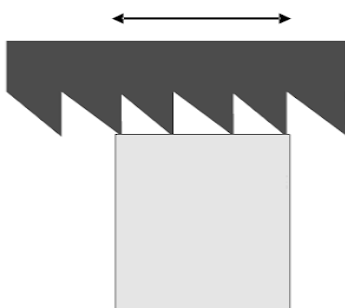
قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-فک ثابت ۳-کمان ۴-فک متحرک ۵-مهره ی تنظیم (خروسکی) ۶-خارها (اشپیل ها) ی نگهدارنده ی تیغه ۷-تیغه



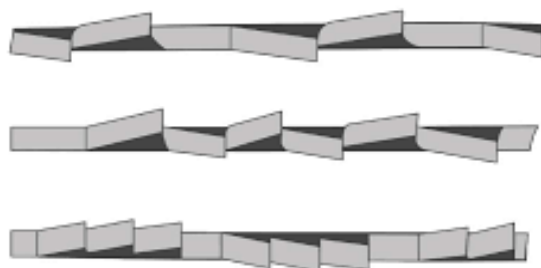
نکته ۱: به دلیل اینکه جهت دندان‌های تیغه ی این ابزار به سمت جلو است ، فقط هنگام جلو بردن عمل براده برداری انجام می دهد.

نکته ۲: چون تیغه ی این ابزار از دو طرف بین کمان آن محصور شده و از آن جایی که ضخامت کمان بیشتر از ضخامت تیغه است ، این ابزار دارای محدودیت در برش طولی و ارتفاعی است.

نکته ۳: به دلیل اینکه دندان‌های تیغه ی این ابزار خیلی کوچک است ، برای بهتر شدن عملکرد آن باید حداقل تعداد ۳ عدد از دندان‌ها روی قطعه ی مورد نظر برای عمل برش یا شیارزدن تماس کامل داشته باشند.

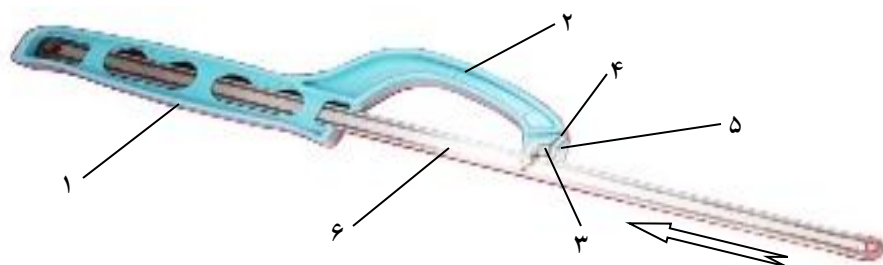


نکته ۴: چون تیغه ی این ابزار هنگام کار داغ شده و ازدیاد حجم پیدا می کند ، ممکن است در داخل شیار که ایجاد می کند گیر کرده و یا بشکند. برای این که این مشکل به وجود نیاید ، باید قبل از نصب تیغه روی ابزار دقت شود که دندان‌های آن حتماً یکی یکی و یا چندتا چندتا به سمت چپ و راست مایل باشند تا فضای مناسب هنگام کار در دو طرف تیغه ایجاد شود.



تعریف کمان تیغه نگهدار: ابزاری است برای نگهداری تیغه ی اره آهن بر تا از بروز آسیب به دست اپراتور هنگام کار جلوگیری کند.

قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-کمانچه ۳-پیچ ۴-مهره خروسکی ۵-واشر فلزی ۶-تیغه.



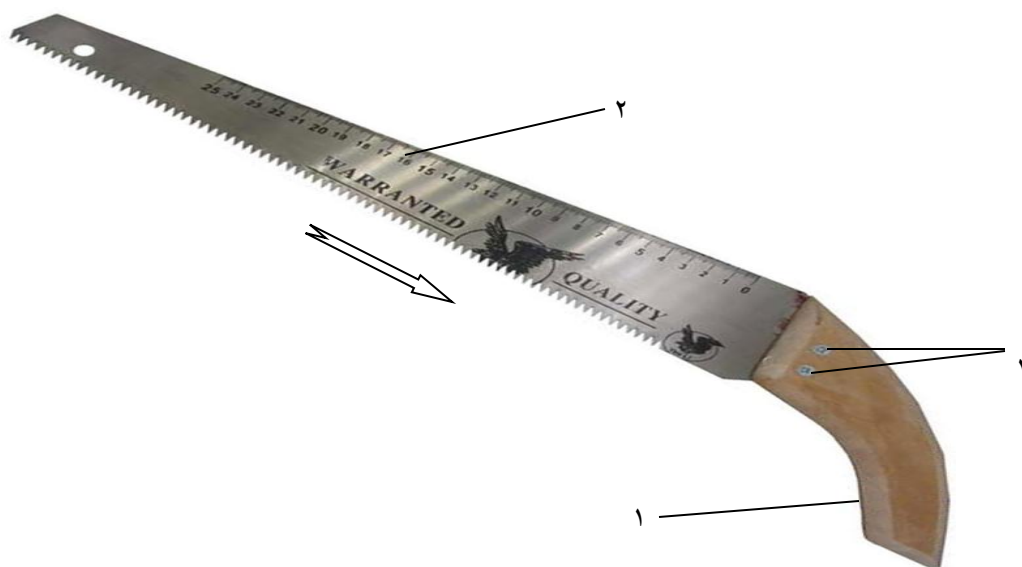
نکته ۱: چون در این ابزار تیغه ی اره آهن بر فقط از یک طرف به کمان تیغه نگهدار متصل می شود ، باید جهت دندانان های تیغه به سمت دسته باشد تا هنگام کار ، تیغه ی نازک خم نشده یا نشکند.

نکته ۲: این ابزار قدرت برشی همانند اره آهن بر را ندارد و بیشتر به منظور برداشتن محدودیت پرش یا شیارزدن ارتفاعی در مواد نرم (مثل چوب ها) استفاده می شود.

تعریف اره چوب بردستی: ابزاری مخصوص برای بریدن و شیارزدن انواع مواد چوبی است که قابلیت عملکرد مناسب روی مواد غیر فلزی مانند انواع پلاستیک ها را نیز دارد.

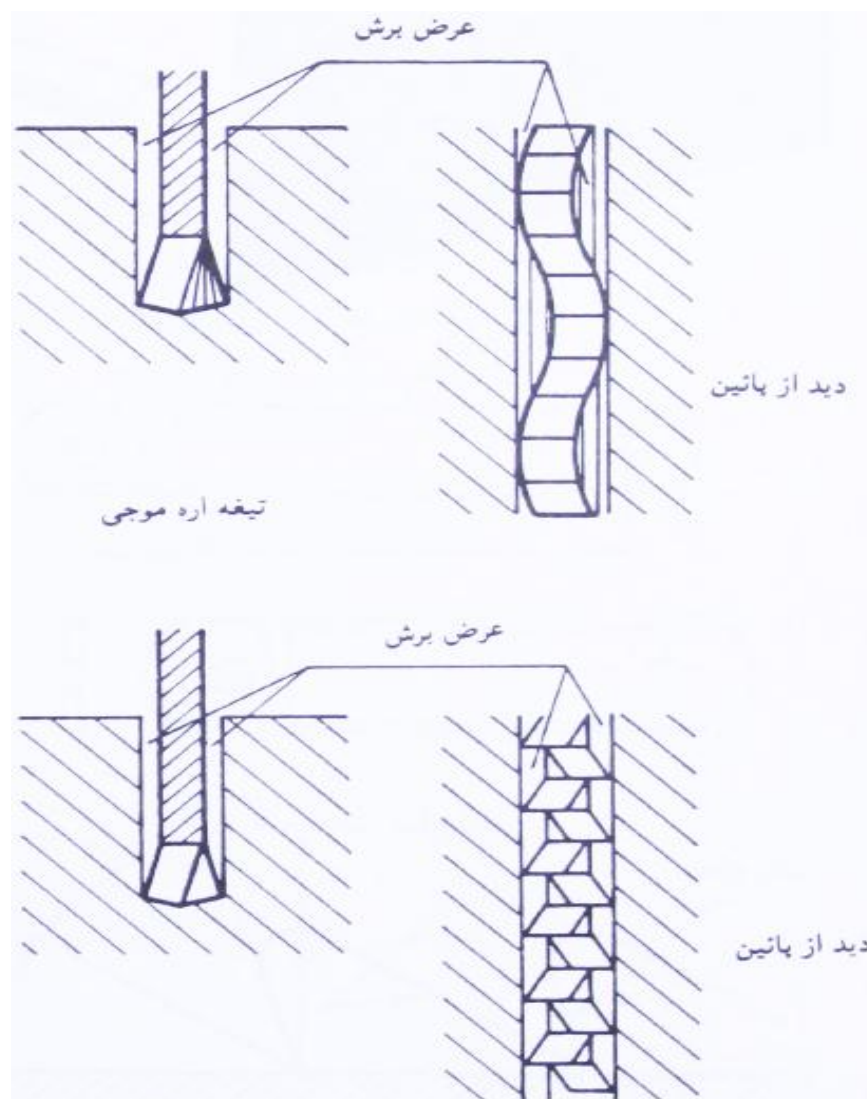


قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-تیغه ۳-پیچ ها و مهره های نگهدارنده ی تیغه در دسته.



نکته ۱: چون تیغه ی این ابزار فقط در یک طرف به دسته متصل می شود ، باید جهت دندانان های تیغه به سمت دسته باشد تا اگر هنگام کار ، دندانان های تیغه در داخل شیار که ایجاد می کند گیر کرد ، تیغه ی اره دچار خم شدگی و تغییر شکل نشود.

نکته ۲: چون تیغه ی این ابزار هنگام کار داغ شده و ازدیاد حجم پیدا می کند ، ممکن است در داخل شیار که ایجاد می کند گیر کند. برای این که این مشکل به وجود نیاید ، دندانان های تیغه را به صورت موجی یا چپ و راست مایل طراحی می کنند تا فضای مناسب هنگام کار در دو طرف تیغه ایجاد شود.



انواع اره چوب بر دستی

الف) دندانه درشت (تو بر): پلیسه های محل برش بزرگ و زیاد است.

ب) دندانه ریز (خشک بر): پلیسه های محل برش کوچک و کم است.

پ) دندانه متوسط (دو کاره): پلیسه های محل برش متوسط است.

پ

ب

الف

